



# TRANSFORMER

## FICHA TÉCNICA

### AGENTE MOLHANTE DE SOLOS

(Solução concentrada)

#### **Modo de ação**

**TRANSFORMER** é um complexo de agentes molhantes que favorece a infiltração e retenção hídrica em todo o tipo de solos, distribuindo a água de rega ou de chuva numa área mais extensa e de forma mais uniforme.

Os efeitos de **TRANSFORMER** sobre o solo e a cultura são evidentes:

- Promove a infiltração da água de rega em solos pesados.
- Reduz as perdas de água por escoamento ou lixiviação.
- Aumenta a massa de raízes absorventes.
- Reduz a compactação do solo.
- Aumenta a disponibilidade e absorção de nutrientes.
- Aumenta as trocas de CO<sub>2</sub> e O<sub>2</sub> no solo.

#### **Locais de Aplicação**

Solos francos e arenosos;

Solos pesados ou com problemas de crosta superficial.

#### **Utilizações, doses e modo de aplicação**

**TRANSFORMER** está especialmente desenhado para aplicação em regas por aspersão, *pivot* e gota-a-gota, ainda que também possa ser aplicado em regas por inundação e através de cubas de tratamentos fitossanitários ou fertilizantes.

Realizar 1 ou 2 aplicações por hectare e ano em função do tipo de solo e evolução do mesmo. Em culturas de ciclo curto recomenda-se a realização de uma aplicação por ciclo de cultura.



- **Solos francos e arenosos:** aplicar uma dose de 10 L/ha através de rega (aspersão, pivot ou gota-a-gota).
  - 1ª Fase: Humedecer o perfil durante 25% do tempo da rega;
  - 2ª Fase: Aplicar 10 L/ha de **TRANSFORMER** durante 50% do tempo da rega, para sua distribuição;
  - 3ª Fase: Finalização de rega, 25% do tempo final da rega.

- **Solos pesados ou com problemas de crosta superficial:** aplicar uma dose de 10 a 20 L/ha através de rega (aspersão, pivot ou gota-a-gota) em aplicações de 5 L/ha. Aplicar desde o início da rega e repetir a aplicação com a mesma dose 15 dias depois do primeiro tratamento. Em solos muito pesados, realizar uma terceira aplicação 30 dias depois do primeiro tratamento.

Em rega por inundação: distribuir a dose necessária de acordo com o tipo de solo, antes da rega, diluído em 200-400 litros de água.

Em culturas de sequeiro: distribuir a dose necessária de acordo com o tipo de solo. Recomenda-se a aplicação antes da ocorrência de chuva. Distribuir uniformemente diluído em 200 - 400 litros de água.

Incorporar **TRANSFORMER** no tanque de rega ou na cuba de aplicação de acordo com as seguintes indicações:

- Encher o tanque/cuba até 3/4 com água;
- Adicionar lentamente **TRANSFORMER**;
- Terminar de encher o tanque/cuba com água.

### **Compatibilidades**

Antes de realizar qualquer mistura no tanque ou cuba, realizar uma prova de compatibilidade à escala, antes da aplicação.

### **Precauções**

Não molhar diretamente as partes verdes da cultura se a concentração de **TRANSFORMER** na água de rega for superior a 0,1% (1 ml por litro de água).

- Manter fora do alcance das crianças
- Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto.
- Não molhar directamente as partes verdes da cultura se a concentração de **TRANSFORMER** na água de rega for superior a 0,1% (1 ml por litro de água).
- Agitar antes de usar.



#### ADVERTÊNCIAS DE PERIGO

H319 Provoca irritação ocular grave.

H412 Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

#### RECOMENDAÇÕES DE PRUDÊNCIA:

P264 Lavar as mãos cuidadosamente após manuseamento.

P273 Evitar a libertação para o ambiente.

P280 Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial.

P305 + P351 + P338 SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. P337 + P313 Caso a irritação ocular persista: consulte um médico.

P501 Eliminar o conteúdo/embalagem em local adequado à recolha de resíduos perigosos.

#### INFORMAÇÕES ADICIONAIS:

EUH210 Ficha de segurança fornecida a pedido. EUH401 Para evitar riscos para a saúde humana e para o ambiente, respeitar as instruções de utilização.

CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS (CIAV): 808 250 143

#### **Classificação Toxicológica: ATENÇÃO**



**Distribuído por:** Nufarm Portugal, Lda.

Praça de Alvalade, 7-6º Esq.

1700-036 Lisboa